



SPL	SSL	STL
202	02	02

Regione Campania

GIUNTA REGIONALE

SEDUTA DEL 18/09/2025

PROCESSO VERBALE

Oggetto:

Articolo 49, comma 1, del Regolamento regionale 7 giugno 2018, n. 5. Approvazione Schema di Bilancio Consolidato per l'Esercizio 2024.

1)	Presidente	VINCENZO	DE LUCA	Presidente
2)	Vicepresidente	FULVIO	BONAVITACOLA	
3)	Assessore	NICOLA	CAPUTO	
4)	Assessore	FELICE	CASUCCI	
5)	Assessore	ETTORE	CINQUE	
6)	Assessore	BRUNO	DISCEPOLO	Assente
7)	Assessore	VALERIA	FASCIONE	
8)	Assessore	ARMIDA	FILIPPELLI	
9)	Assessore	LUCIA	FORTINI	
10)	Assessore	ANTONIO	MARCHIELLO	
11)	Assessore	MARIO	MORCONE	
	Segretario	MAURO	FERRARA	

Alla stregua dell'istruttoria compiuta dalla Direzione Generale e delle risultanze e degli atti tutti richiamati nelle premesse che seguono, costituenti istruttoria a tutti gli effetti di legge, nonché dell'espressa dichiarazione di regolarità della stessa resa dal Direttore a mezzo di sottoscrizione della presente

PREMESSO che:

- a. ai sensi dell'articolo 11-bis del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e ss.mm.ii., la Regione predispone il bilancio consolidato con i propri enti e organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate, considerando, ai fini dell'inclusione nello stesso, qualsiasi soggetto, indipendentemente dalla sua forma giuridica pubblica o privata e dall'attività svolta, secondo le indicazioni e le modalità di cui al "Principio Contabile Applicato concernente il Bilancio Consolidato", allegato 4/4 al citato Dlgs n. 118/2011;
- b. ai sensi dell'art. 68 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e ss.mm.ii., il bilancio consolidato è approvato dal Consiglio regionale entro il 30 settembre dell'anno successivo secondo le modalità previste dalla disciplina contabile della Regione;
- c. ai sensi dell'art. 49, comma 1 del Regolamento regionale 7 giugno 2018, n. 5, Regolamento di Contabilità della Regione Campania, *"la Giunta regionale approva lo schema di bilancio consolidato, predisposto dalla struttura amministrativa regionale competente in materia di bilancio e risorse finanziarie, acquisiti i dati degli enti ed organismi strumentali, aziende, società controllate, secondo le modalità ed i criteri individuati nel principio applicato del bilancio consolidato di cui all'allegato n. 4/4 del d.lgs. n. 118/2011 e lo trasmette al Consiglio regionale per l'approvazione entro il 30 settembre ai sensi dell'articolo 68 del decreto legislativo 118/2011"*;

PREMESSO, altresì, che:

- a. ai sensi degli artt. 11-bis e 68 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e ss.mm.ii., il bilancio consolidato della Regione Campania è costituito dal conto economico consolidato, dallo stato patrimoniale consolidato, dalla relazione sulla gestione comprensiva della nota integrativa e dalla relazione del collegio dei revisori dei conti, ed è redatto secondo gli schemi di cui all'allegato 11 al medesimo decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118;
- b. il principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al Dlgs n. 118/2011 dispone che le Regioni debbano predisporre ed approvare, preventivamente alla redazione del Bilancio Consolidato, due distinti elenchi concernenti:
 - b.1.enti, aziende e società che compongono il Gruppo Amministrazione Pubblica (GAP), in applicazione dei principi indicati nel paragrafo 2 del menzionato principio, evidenziando gli enti, le aziende e le società che, a loro volta, sono a capo di un gruppo di amministrazioni pubbliche o di imprese;
 - b.2.enti, aziende e società, componenti del GAP, da includere nel Perimetro di Consolidamento (PC);
- c. con deliberazione n. 749 del 21.12.2024 la Giunta regionale ha approvato l'elenco di enti, aziende e società controllati o partecipati dalla Regione facenti parte del GAP e l'elenco dei soggetti da includere nel PC in applicazione dei criteri di legge, i cui bilanci sono quindi oggetto di consolidamento per la predisposizione del Bilancio consolidato della Regione Campania per l'esercizio 2024;
- d. ai sensi della citata deliberazione le entità incluse nel perimetro di consolidamento per l'esercizio finanziario 2024 sono, oltre al Consiglio regionale e alla Giunta regionale, le seguenti:
 - d.1 Enti strumentali di diritto pubblico:
 - d.1.1. ACAMIR - Agenzia Campana Mobilità, Infrastrutture e Reti
 - d.1.2. ACER - Agenzia Campana Edilizia Residenziale
 - d.1.3. ADISURC - Azienda per il Diritto allo Studio Universitario della Regione Campania
 - d.1.4. Agenzia Regionale "Campania Turismo"
 - d.1.5. ARPAC - Agenzia Regionale Protezione Ambientale Campania (capogruppo)
 - d.1.6. ARUS (Agenzia regionale Universiadi per lo sport)
 - d.2 Enti strumentali di diritto privato:
 - d.2.1. Fondazione Campania dei Festival
 - d.2.2. Fondazione Donnarregina per le arti contemporanee
 - d.2.3. Fondazione Film Commission Regione Campania
 - d.2.4. Fondazione IFEL Campania
 - d.2.5. Fondazione Istituto educativo femminile Mondragone

- d.2.6. Fondazione POLIS
- d.2.7. Fondazione Trianon Viviani
- d.3 Società:
 - d.3.1. AIR Campania spa
 - d.3.2. EAV srl
 - d.3.3. SMA Campania spa
 - d.3.4. Sauie srl
 - d.3.5. Scabec spa
 - d.3.6. Soresa spa
 - d.3.7. Sviluppo Campania spa

RILEVATO che:

- a. nella seduta del 11.07.2018, la Commissione Arconet ha chiarito che le Regioni possono approvare il Bilancio Consolidato con i dati del rendiconto approvato in Giunta (cfr. FAQ n. 31 del 16 luglio 2018 pubblicata sul sito Arconet);
- b. con deliberazione n. 468 del 20.09.2024 la Giunta regionale ha approvato lo schema di Bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2023;
- c. con Ddl n. 10 del 13.01.2025 – ad oggetto “*Approvazione dello schema di Rendiconto Generale della Regione Campania per l'esercizio finanziario 2023 e del relativo disegno di legge di approvazione a seguito del Giudizio di Parificazione da parte della Corte dei Conti, Sezione Regionale di Controllo per la Campania. Proposta al Consiglio*” - è stato approvato il Rendiconto per l'esercizio 2023 come modificato a seguito dei *dicta* della decisione di parifica n. 250/2024/PARI, assunta nella seduta del 30.12.2024, della Sezione Regionale di Controllo per la Campania della Corte dei Conti;
- d. con deliberazione n. 11 del 13.01.2025 la Giunta regionale ha approvato il Rendiconto consolidato di Giunta e Consiglio per l'esercizio 2023;
- e. con delibera di Giunta DdL n. 232 del 29.04.2025 è stato approvato lo schema di Rendiconto Generale della Regione Campania per l'esercizio finanziario 2024 e del relativo disegno di legge di approvazione, proponendolo alle valutazioni del Consiglio regionale;
- f. con deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 276 del 9.05.2025 è stato approvato il Rendiconto della gestione del Consiglio regionale della Campania per l'esercizio finanziario 2024;

CONSIDERATO che, per tenere conto degli effetti della citata decisione di parifica n. 250/2024/PARI, preliminarmente alla predisposizione delle risultanze per l'esercizio 2024, si è proceduto ad aggiornare le risultanze dello schema del Bilancio consolidato per l'esercizio 2023, originariamente approvato con la citata DGR n. 468 del 20.9.2024;

PRESO ATTO dell'istruttoria degli Uffici del Settore Rendicontazione finanziaria ed economico-patrimoniale. Indebitamento della Direzione Generale per le Risorse finanziarie, in base alla quale:

- a. i soggetti inclusi nel perimetro di consolidamento - in riscontro a indirizzi e direttive impartite - hanno fornito i rispettivi bilanci riclassificati secondo quanto previsto dal d.lgs 118/2011, in coerenza con gli schemi ministeriali di Stato Patrimoniale Attivo e Passivo e di Conto Economico, utilizzando i bilanci definitivi relativi all'esercizio 2024 e ove non ancora approvati - nel rispetto di quanto previsto dall'allegato 4/4, par. 3.1 lettera b) - i pre-consuntivi o i bilanci predisposti ai fini dell'approvazione;
- b. i competenti uffici del Settore Rendicontazione finanziaria ed economico-patrimoniale. Indebitamento della Direzione Generale per le Risorse finanziarie hanno redatto lo schema di Bilancio Consolidato per l'esercizio finanziario 2024 completo degli allegati;
- c. il Collegio dei Revisori dovrà pronunciarsi sullo schema di Bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2024 e relativa documentazione di corredo;
- d. lo schema di Bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2024, corredato della relativa documentazione, dovrà essere trasmesso al Consiglio regionale per l'approvazione una volta acquisita la Relazione del Collegio dei Revisori;

RITENUTO, pertanto, necessario:

- a. prendere atto degli schemi di Stato patrimoniale e di Conto economico relativi al bilancio consolidato per l'esercizio 2023, modificati per effetto della Deliberazione di giunta Regionale n. 11 del 13.01.2025 con cui si è approvato il Rendiconto consolidato di Giunta e Consiglio per il medesimo esercizio, al fine di recepire le indicazioni di modifica al Rendiconto della Giunta per l'esercizio 2023 espresse nella decisione di parifica n. 250/2024/PARI, assunta nella seduta del 30.12.2024, della Sezione Regionale di Controllo per la Campania della Corte dei Conti;
- b. approvare lo schema di Bilancio Consolidato per l'esercizio finanziario 2024 e la relativa documentazione di corredo, risultante dal consolidamento dei conti della Giunta regionale della Campania, del Consiglio regionale e di tutte le entità incluse nel perimetro di consolidamento come individuate dalla Giunta con delibera n. 749 del 21.12.2024, allegato al presente provvedimento quale parte integrante e sostanziale;
- c. approvare il Conto Economico Consolidato per l'Esercizio 2024 e la composizione dello Stato Patrimoniale Consolidato al 31 dicembre 2024, così distinti:
 - c.1 risultato economico consolidato d'esercizio 2024, che presenta un valore di **Euro 2.024.352.141,22** così determinato:

A) Componenti positivi della Gestione	21.696.704.411,46
B) Componenti negativi della Gestione	19.444.628.793,03
Differenza (A-B)	2.252.075.618,43
C) Proventi e Oneri finanziari	-198.627.307,10
D) Rettifiche di valore attività finanziarie	-210,00
E) Proventi e oneri straordinari	-3.695.099,73
Risultato prima delle imposte (A-B+C+D+E)	2.049.753.421,60
Imposte	25.256.960,38
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	2.024.496.461,22
RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	2.024.352.141,22
RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI	144.320,00

- c.2 situazione patrimoniale consolidata attiva al 31.12.2024, pari a **Euro 17.486.380.042,66**, così determinata:

Crediti vs. lo Stato ed altre amministrazioni pubbliche per la partecipazione al Fondo di Dotazione	0,00
Immobilizzazioni	4.984.847.171,18
Attivo circolante	12.455.181.394,09
Ratei e risconti	46.351.477,39
TOTALE ATTIVO	17.486.380.042,66

- c.3 situazione patrimoniale consolidata passiva al 31.12.2024, pari a **Euro 17.486.380.042,66**, così determinata:

Patrimonio netto	-1.362.297.185,72
Fondi Rischi e Oneri	926.853.837,15
Trattamento di fine rapporto	51.360.904,31
Debiti	15.369.208.195,37
Ratei e risconti	2.501.254.291,55
TOTALE PASSIVO	17.486.380.042,66
<i>Conti d'ordine</i>	<i>0,00</i>

- d. trasmettere la presente deliberazione e l'allegato schema di bilancio consolidato per l'esercizio 2024 con la documentazione di corredo al Collegio di Revisori per la redazione della loro Relazione al Bilancio consolidato per il medesimo esercizio;
- e. trasmettere al Consiglio regionale lo schema di Bilancio consolidato 2024 e relativa documentazione di corredo riservandosi, in ragione dell'art. 68 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e dell'art. 49 del Regolamento di Contabilità regionale, di integrare la documentazione anzidetta con l'invio della Relazione del Collegio dei Revisori;

VISTI:

- a. il decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, così come corretto e integrato dal decreto legislativo 10 agosto 2014, n. 126;
- b. il Regolamento regionale 7 giugno 2018, n. 5, Regolamento di Contabilità della Regione Campania;
- c. il verbale della seduta Arconet del 11/07/2018 e la FAQ n. 31 del 16 luglio 2018 pubblicata sul loro sito;
- d. gli artt. 51 e 62 dello Statuto della Regione Campania.

PROPONE e la Giunta, in conformità, a voto unanime

DELIBERA

Per tutto quanto esposto in narrativa, che di seguito si intende integralmente riportato, di:

1. di prendere atto degli schemi di Stato patrimoniale e di Conto economico relativi al bilancio consolidato per l'esercizio 2023, modificati per effetto della Deliberazione di giunta Regionale n. 11 del 13.01.2025 con cui si è approvato il Rendiconto consolidato di Giunta e Consiglio per il medesimo esercizio, al fine di recepire le indicazioni di modifica al Rendiconto della Giunta per l'esercizio 2023 espresse nella decisione di parifica n. 250/2024/PARI, assunta nella seduta del 30.12.2024, della Sezione Regionale di Controllo per la Campania della Corte dei Conti;
2. di approvare lo schema di Bilancio Consolidato per l'esercizio finanziario 2024 e la relativa documentazione di corredo, risultante dal consolidamento dei conti della Giunta regionale della Campania, del Consiglio regionale e di tutte le entità incluse nel perimetro di consolidamento come individuate dalla Giunta con delibera n. 749 del 21.12.2024, allegato al presente provvedimento quale parte integrante e sostanziale;
3. di approvare il Conto Economico Consolidato per l'Esercizio 2024 e la composizione dello Stato Patrimoniale Consolidato al 31 dicembre 2024, così distinti:
 - 3.1 risultato economico consolidato d'esercizio 2024, che presenta un valore di **Euro 2.024.352.141,22** così determinato:

F) Componenti positivi della Gestione	21.696.704.411,46
G) Componenti negativi della Gestione	19.444.628.793,03
Differenza (A-B)	2.252.075.618,43
H) Proventi e Oneri finanziari	-198.627.307,10
I) Rettifiche di valore attività finanziarie	-210,00
J) Proventi e oneri straordinari	-3.695.099,73
Risultato prima delle imposte (A-B+C+D+E)	2.049.753.421,60
Imposte	25.256.960,38
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	2.024.496.461,22
RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	2.024.352.141,22
RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI	144.320,00

- 3.2 situazione patrimoniale consolidata attiva al 31.12.2024, pari a **Euro 17.486.380.042,66**, così determinata:

Crediti vs. lo Stato ed altre amministrazioni pubbliche per la partecipazione al Fondo di Dotazione	0,00
Immobilizzazioni	4.984.847.171,18
Attivo circolante	12.455.181.394,09
Ratei e risconti	46.351.477,39
TOTALE ATTIVO	17.486.380.042,66

- 3.3 situazione patrimoniale consolidata passiva al 31.12.2024, pari a **Euro 17.486.380.042,66**, così determinata:

Patrimonio netto	-1.362.297.185,72
Fondi Rischi e Oneri	926.853.837,15
Trattamento di fine rapporto	51.360.904,31

Debiti	15.369.208.195,37
Ratei e risconti	2.501.254.291,55
TOTALE PASSIVO	17.486.380.042,66
<i>Conti d'ordine</i>	<i>0,00</i>

4. di trasmettere la presente deliberazione e l'allegato schema di bilancio consolidato per l'esercizio 2024 con la documentazione di corredo al Collegio di Revisori per la redazione della loro Relazione al Bilancio consolidato per il medesimo esercizio;
5. di trasmettere al Consiglio regionale lo schema di Bilancio consolidato 2024 e relativa documentazione di corredo riservandosi, in ragione dell'art. 68 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e dell'art. 49 del Regolamento di Contabilità regionale, di integrare la documentazione anzidetta con l'invio della Relazione del Collegio dei Revisori;
6. di trasmettere il presente provvedimento al Gabinetto del Presidente, all'Ufficio Legislativo del Presidente, all'Ufficio Controlli, alle Direzioni Generali e alla Direzione Generale per le Risorse finanziarie, anche per la notifica alle entità oggetto di consolidamento.